

Chemikalien und Mineralien

für die Herstellung hochwertiger Papier-, Kartonund Zellstoffqualität samt Aufbereitungsund Dosieranlagen





Alles für die Papier-, Karton- und Zellstoffindustrie



Trockenverfestiger

Zielgenaue Optimierung für Festigkeit und Runability

Profitieren Sie von unserer zum Patent angemeldeten Technologie, um den ständig steigenden Anforderungen in der Papierproduktion gerecht zu werden. Unsere Produkte garantieren Ihnen:

- Gesteigerte Trockenfestigkeit
- Weniger Abrisse
- Höhere Geschwindigkeiten
- Erhöhte Füllstoffanteile bei grafischen Papieren



Angebot an hochwirksamen Chemikalien und Mineralien, innovativen Aufbereitungs- und Dosieranlagen sowie qualifizierten Dienstleistungen im Bereich der Papiertechnologie.

Fixiermittel und Koagulanten

Reiche Auswahl an organischen und anorganischen Koagulanten und Fixiermitteln

Wenn es um das Auffinden, Überwachen und Behandeln von Stickies, Harz, White Pitch und Ablagerungen geht, unterstützen wir Sie mit unserer eigens entwickelten Analysemethode, ACAT Pitch Counter (APC). Darüber hinaus erhalten Sie bei uns eine breite Palette an wirksamen Produkten zur:

- Stickybekämpfung in Altpapierhaltigen Systemen
- Harzbekämpfung in Holzhaltigen Systemen und Zellstofffabriken
- White-Pitch-Behandlung in gestrichenem Ausschuss, Streichereiabwässern
- Kreislaufwasserreinigung, Leimungshilfsmittel, CSB-Reduktion, Schlammvorkonditionierung

Bentonite

Hochwirksam und für eine Vielzahl an Anwendungen geeignet

Wählen Sie aus einer breiten Palette an Bentoniten für alle Anwendungen. Bei der gezielten Auswahl unterstützen wir Sie gerne mittels Laborversuchen und unserer einzigartigen Analysemethode ACAT Pitch Counter (APC).

Retentionsmittel

Auf den größten und schnellsten Papiermaschinen der Welt erfolgreich im Einsatz

Der Anspruch an Chemikalien ist gerade in der Papierindustrie besonders hoch. Mit unseren Produkten stehen Ihnen high end Mikropartikelsysteme mit optimalen Eigenschaften in Bezug auf Formation, Blattbildung, Retention und Entwässerung zur Verfügung. Darüber hinaus bieten wir Ihnen für jede Papierqualität optimierte Verfahren, die auch höchsten Anforderungen an Runability und Performance betrifft gerecht werden.

Flockmittel

Speziell für die Fest-Flüssig-Trennung entwickelt

Nutzen Sie unsere hochwirksamen synthetischen Flockmittel, die ein breites Spektrum an Molekulargewichten und Ladungen abdecken. Erhältlich in fester, flüssiger sowie in Dispersionsform.

Entschäumer und Entlüfter

Schaumbekämpfung bei der Papier- und Zellstofferzeugung

Bei uns finden Sie eine breite Auswahl an Entschäumern für den Wet-end-Bereich ebenso wie für den Einsatz in Streichfarben und Leimflotten. Bei der Auswahl der für Ihre Zwecke optimalen Produkte unterstützen wir Sie gerne durch Laborversuche.

Spezialprodukte

Wir haben ein offenes Ohr für Ihre Sonderwünsche

Wenn Sie neben unserem Standardprogramm Produkte für spezielle Anwendungen benötigen, dann liegen Sie bei uns ebenfalls richtig. Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Angebot an Produkten, mit denen Sie in allen Bereichen der kommunalen und industriellen Abwasserbehandlung ebenso wie in der Papier- und Kartonproduktion gut beraten sind.

Aufbereitungs- und Dosieranlagen für Chemikalien

Für pulverförmige sowie flüssige Polymere und Mineralien

Entsprechend Ihrer spezifischen Anforderungen und internen Standards entwickeln wir für Sie nahezu wartungsfreie Löse- und Dosierstationen. Bei der Aufbereitung von Polymeren oder Mineralslurrys wie Bentonit, Guar und anderen können Sie die gewünschte Ansatzkonzentration aufbereiten und auf Wunsch auch online überwachen. Die Produktbevorratung erfolgt wahlweise in Bigbags oder Siloanlagen.



Geruchsneutralisation

Geruchsbekämpfung und Vermeidung von Korrosion

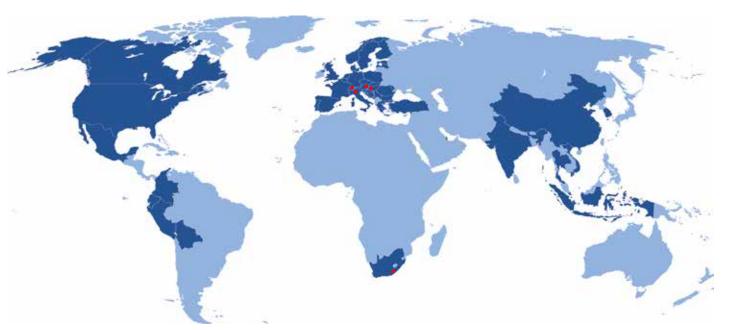
Ob Kanalsystem, Pumpstation, Deponie, Kläranlage oder chemischer Betrieb, für jede Art von Geruchsbelästigung – gleich, welcher Stärke und für welchen Einsatzort – finden Sie bei uns das richtige System.

- Mischnebelsystem feinste Verdüsung von ätherischen Ölen
- Dosierung von Kalzium- und Eisennitraten zur Erhaltung eines Aeroben Systems in Kanalsystemen
- Mikrobiologische Systeme



acat.com your global partner for better solutions

ACAT International Group Neubadstrasse 7 CH - 4054 Basel Schweiz T +41 61 282 82 82 international@acat.com



unsere Standorte

Europa, Mittlerer Osten und Afrika

Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Großbritannien, Irland, Italien, Kroatien, Lettland, Liechtenstein, Luxemburg, Malta, Moldawien, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Serbien, Slowakei, Slowenien, Südafrika, Spanien, Schweden, Schweiz, Tschechien, Türkei, Ungarn

Asien, Pazifik

China, Hongkong, Indien, Indonesien, Qatar, Südkorea, Thailand, Vereinigte Arabische Emirate, Vietnam

Amerika

USA, Bolivien, Kanada, Kolumbien, Ecuador, Mexiko, Peru

Fotos: Christine Nestler-Kenzian, Petra Spiola, Adobe Stock. Grafik: PalmaDesign, Harald Palma

Applied Chemicals International Group

Applied Chemicals International Group AG Neubadstrasse 7 CH-4054 Basel Schweiz

T +41 61 282 82 82 international@acat.com

Applied Chemicals Germany

Applied Chemicals Anwendungstechnik (Deutschland) GmbH Wallbrunnstraße 24 DE-79539 Lörrach Deutschland

T +49 7621 1543 70098 office-loerrach@acat.com

Applied Chemicals International AG Neubadstrasse 7 CH-4054 Basel Schweiz

T +41 61 282 82 82 international@acat.com

Applied Chemicals Hungary

ACAT Alkalmazástechnika Kft Budaörsi út 165. II/1. HU-1112 Budapest Ungarn

T +36 1 224 0322

Applied Chemicals Switzerland

Applied Chemicals Schweiz GmbH Neubadstrasse 7 CH-4054 Basel Schweiz

T +41 61 282 82 80 office-basel@acat.com

Applied Chemicals Italy

Applied Chemicals International AG, Zweigstelle Milano Viale A. Doria 42 I-20124 Milano Italien

T +39 02 870430 12 office-milano@acat.com

Applied Chemicals Austria

Applied Chemicals Handels-GmbH Wolfgang Pauli-Gasse 3 A-1147 Wien Österreich

T +43 1 979 3473 0 office-wien@acat.com

Technik & Produktionszentrum Wertheimgasse 1 A-3270 Scheibbs Österreich

T +43 1 979 3473 14063

Applied Chemicals South Africa

Applied Chemicals Application Technology ZA (PTY) Ltd 207 Plantations, 47 Shongweni Rd ZA-3610 Hillcrest Südafrika

T +27 31 765 5096

Broschüren hier herunterladen:

