

*Applied Chemicals International Group*  
*Technical Service is our Success*



**ECOSORB<sup>®</sup>**

Soluzioni per il controllo degli odori e sistemi  
di applicazione per diverse industrie

air [  ] tech

*acat.com*

# Tecnologia innovativa per aria e suolo, miglioramento e neutralizzazione degli odori

## Principali benefici di Ecosorb®

Le soluzioni Ecosorb® per il controllo degli odori sono state usate per molti anni in tutto il mondo nel trattamento delle acque reflue comunali (fognature), nelle discariche e nella gestione dei rifiuti, nella lavorazione degli alimenti, nella produzione di mangimi, nel compostaggio, nel rendering e nella concia, nella raffinazione di petrolio e gas e in altri settori industriali.

Ecosorb® neutralizza al contatto una serie di comuni cattivi odori, tra cui: idrogeno solforato, ammoniacca, biossido di zolfo, etil e metil mercaptani, ammine, stirene e altri odori meno solubili. In molte industrie

Ecosorb® offre il controllo degli odori dove non esistono altre alternative pratiche, o i costi sono proibitivi, in particolare:

- in situazioni diffuse “dirette all’atmosfera
- dove esistono fonti di odore multi-gas o difficili
- per problemi temporanei
- per problemi stagionali

Quando viene applicato attraverso l’attrezzatura di dosaggio appropriata, Ecosorb® fornisce un’eccellente neutralizzazione di molti gas maleodoranti comunemente trovati. Che questi odori siano prodotti da gas inorganici, organici, acidi o alcalini non è un problema, poiché Ecosorb® fornisce una neutralizzazione degli odori ad ampio spettro.

## I benefici di Ecosorb® sono:

- Fornisce una neutralizzazione degli odori ad ampio spettro
- Non “maschera” semplicemente gli odori
- È sicuro da maneggiare e semplice da applicare
- Fornisce il controllo degli odori dove nessun’altra tecnologia può
- Offre soluzioni efficaci, in termini di costi, alle lamentele per gli odori molesti
- Aiuta l’industria a soddisfare i regolamenti ambientali



## Industrie servite dalle applicazioni Ecosorb®

La versatilità di Ecosorb® nel neutralizzare molti odori, e le numerose tecniche di applicazione sviluppate nel corso di quasi vent'anni, ha portato a un portafoglio davvero sorprendente di industrie in cui Ecosorb® ha fornito una soluzione di abbattimento conveniente ai problemi di odore dei clienti.

Di seguito una lista delle principali aziende blue-chip che hanno utilizzato con successo questa tecnologia nel corso degli anni:

- WWTW comunale
- Trattamento degli effluenti industriali
- Raffinerie di petrolio e gas
- Impianti di asfalto
- Generazione di energia
- Stazioni di trasferimento dei rifiuti
- Siti di compost
- Acciaierie
- Impianti farmaceutici
- Produttori di prodotti chimici
- Fonderie
- Produzione di gomma
- Impianti di imballaggio
- Trasformatori di cibo e pesce
- Fabbricanti di fibra di vetro
- Bonifica dei terreni
- Siti di discarica
- Elaborazione di mangimi per animali
- Ecc.



# Motivi per il controllo degli odori

Ci sono due motivi principali per cui le imprese dovrebbero controllare gli odori che producono durante le loro operazioni, vale a dire la regolamentazione ambientale sotto forma di IPPC (Integrated Pollution Prevention and Control) e in secondo luogo per fermare le denunce di odori molesti da parte dei vicini o dei lavoratori.

Controllando gli odori che producono, le imprese tendono ad avere più successo, ad avere relazioni migliori con i loro vicini e con i lavoratori e a subire meno pressioni dai regolatori ambientali o di pianificazione.

IPPC è una direttiva del Consiglio dell'UE che è stata implementata nel 1996. Da quella data è stata "srotolata" in tutti gli Stati membri dell'UE, diventando parte della legge nazionale in ogni paese, e coprendo varie operazioni industriali su larga scala. Le industrie regolate dall'IPPC includono:

- Impianti di combustione > 50MW
- Raffinerie di petrolio e gas minerale
- Cokerie
- Impianti di gassificazione e liquefazione del carbone
- Industria del metallo
- Cemento, calce, vetro, sostanze minerali o prodotti ceramici
- Produzione di amianto e prodotti correlati all'amianto
- Prodotti chimici organici di base
- Prodotti chimici inorganici di base o fertilizzanti
- Biocidi ed esplosivi
- Prodotti farmaceutici

- Smaltimento/recupero di rifiuti pericolosi o urbani
- Smaltimento di rifiuti non pericolosi e discariche
- Produzione di polpa, carta o cartone
- Pretrattamento di fibre o tessuti
- Concia delle pelli
- Macelli, latte, materie prime animali e vegetali
- Smaltimento o riciclaggio di carcasse e rifiuti animali
- Pollame, maiali e scrofe
- Trattamento delle superfici o prodotti che utilizzano solventi organici
- Produzione di carbonio o grafite

L'esposizione agli odori può avere un serio effetto sul benessere delle persone. Gli odori possono produrre nelle persone effetti di fastidio generale e portare a cambiamenti nel loro comportamento per superarli, il che provoca ulteriore fastidio! Allo stesso modo, gli odori possono creare problemi socio-emotivi per cui le persone non amano arrivare a casa dal lavoro - se questo è il luogo in cui sono presenti gli odori, possono perdere l'appetito o ridurre i contatti sociali con gli altri - dato che non vogliono invitare persone a casa loro per socializzare. Gli odori possono anche interferire con il sonno o indurre mal di testa, tosse o nausea.

Non importa quali siano gli effetti degli odori sugli individui, la causa dei reclami riguardanti gli odori è giustamente presa molto seriamente dalle autorità locali a causa dell'effetto debilitante che questi possono avere sulle persone.

*La salute non è solo assenza di malattia ma uno stato di completo benessere fisico, mentale e sociale.*





## Come funziona Ecosorb®

Ecosorb® neutralizza chimicamente molti gas acidi, alcalini, inorganici o organici, o miscele di essi. Una volta neutralizzati, i prodotti chimici risultanti si depositano innocuamente sul terreno dove vengono rapidamente scomposti dall'attività microbica e climatica.

Nel corso degli anni è stata intrapresa una grande quantità di lavoro di laboratorio per comprendere meglio le reazioni che avvengono quando un certo numero di gas entra in contatto con Ecosorb®. Indipendentemente dal fatto che i gas odorosi siano basici, acidi o neutri, la tipica sequenza di neutralizzazione chimica include: adsorbimento, assorbimento, ossidazione/riduzione, accoppiamento o complessazione.

## Dove funziona Ecosorb®

I prodotti Ecosorb® possono essere applicati attraverso un'ampia varietà di attrezzature di applicazione per fornire il controllo degli odori in molte situazioni diverse. I requisiti tipici sono di controllare gli odori quando i cattivi odori sono:

- Diffusa - come in una discarica o in un serbatoio di trattamento degli effluenti
- Localizzato - all'interno di un pozzo bagnato o dallo sfiato di un serbatoio
- Non confinato - da cumuli di compost o da una laguna di percolato
- Confinato - all'interno di condotti o pile di scarico, prima del rilascio
- Mobile - durante le operazioni di bonifica dei terreni
- Temporaneo - come stagionale, poco frequente o "una tantum" come la pulizia del serbatoio
- Emergenza - dopo un incendio o un'inondazione, o durante un guasto alle attrezzature



## Attrezzatura tipica per l'applicazione di Ecosorb



Linea di ugelli ad alta pressione usata per atomizzare Ecosorb® in situazioni di odore diffuso



Ugello ad aria compressa usato per atomizzare Ecosorb® nel trattamento dell'aria



Un ventilatore nebulizzatore usato per nebulizzare Ecosorb® in situazioni di odore localizzate



Attrezzatura di fase vapore Ecosorb® usata in un sito perimetrale



Ecosorb® Vapour Phase Equipment usato intorno a un grande laghetto di decantazione



Distribuzione del vapore Ecosorb® in un insediamento refinerario



## Caratteristiche di Ecosorb®

Un ampio lavoro è stato fatto per molti anni sulla sicurezza di Ecosorb® nell'ambiente e per gli esseri umani. Come risultato di questo lavoro è sicuro affermare che Ecosorb® è:

- Non tossico
- Non-mascheramento
- Bio-degradabile
- Organico
- Ambiente assicurato

## Vantaggi di costo di Ecosorb®

Il costo di capitale dell'installazione e del funzionamento di un sistema di neutralizzazione Ecosorb® sono spesso molto meno che per qual-

siasi altra tecnologia, inoltre i sistemi Ecosorb® funzionano dove molti altri falliscono.

## Contact

Per ulteriori informazioni su Ecosorb® o per organizzare una visita di Applied Chemicals per discutere i vantaggi che questo sistema di neutralizzazione degli odori può offrire alla vostra azienda, contattate la signora Barbara Scaramelli, [barbara.scaramelli@acat.com](mailto:barbara.scaramelli@acat.com) o il signor Luca Faggionato, [luca.faggionato@acat.com](mailto:luca.faggionato@acat.com)

# acat.com

your global partner for better solutions

ACAT International Group  
Neubadstrasse 7  
CH - 4054 Basle  
Switzerland  
T +41 61 282 82 82  
international@acat.com



● our office destinations

## Europe, Middle East & Africa

Austria, Belgium, Bulgaria, Croatia, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Ireland, Italy, Lithuania, Liechtenstein, Luxembourg, Malta, Moldavia, The Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Serbia, Slovakia, Slovenia, South Africa, Spain, Sweden, Switzerland, Turkey, UK

## Asia, Pacific

China, Hong Kong, India, Indonesia, Qatar, South Korea, Thailand, United Arab Emirates, Vietnam

## Americas

USA, Bolivia, Canada, Colombia, Ecuador, Mexico, Peru

Pictures Copyright: Palmadesign, OMI Industries, Christine Nestler-Kenzian, ACAT, Shutterstock

### Applied Chemicals International Group

Applied Chemicals International Group AG  
Neubadstrasse 7  
CH-4054 Basle  
Switzerland

T +41 61 282 82 82  
international@acat.com

Applied Chemicals International AG  
Neubadstrasse 7  
CH-4054 Basle  
Switzerland

T +41 61 282 82 82  
international@acat.com

### Applied Chemicals Switzerland

Applied Chemicals Schweiz GmbH  
Neubadstrasse 7  
CH-4054 Basle  
Switzerland

T +41 61 282 82 80  
office-basel@acat.com

### Applied Chemicals Austria

Applied Chemicals Handels-GmbH  
Wolfgang Pauli-Gasse 3  
A-1147 Vienna  
Austria

T +43 1 979 3473 0  
office-wien@acat.com

Technic & Production Center  
Wertheimgasse 1  
A-3270 Scheibbs  
Austria

T +43 1 979 3473 14063  
office-scheibbs@acat.com

### Applied Chemicals Germany

Applied Chemicals Anwendungstechnik  
(Deutschland) GmbH  
Wallbrunnstraße 24  
DE-79539 Lörrach  
Germany

T +49 7621 1543 70098  
office-loerrach@acat.com

### Applied Chemicals Hungary

ACAT Alkalmazástechnika Kft  
Budaörsi út 165. II/1.  
HU-1112 Budapest  
Hungary

T +36 1 224 0322  
office-budapest@acat.com

### Applied Chemicals Italy

Applied Chemicals International  
AG, Milan Branch  
Viale A. Doria 42  
I-20124 Milan  
Italy

T +39 02 870430 12  
office-milano@acat.com

### Applied Chemicals South Africa

Applied Chemicals Application  
Technology ZA (PTY) Ltd  
207 Plantations, 47 Shongweni Rd  
ZA-3610 Hillcrest  
South Africa

T +27 31 765 5096  
office-durban@acat.com

Download brochures here:

