Applied Chemicals International Group

Technical Service is our Success

High Tech Produkte für eine High Tech Welt

Mission

Die ACAT-Mission ist, in Partnerschaft mit unseren Kunden und Lieferanten zu helfen, die Produktivität zu steigern, die Kosten zu senken und Risiken zu minimieren, indem wir ihnen die besten, innovativsten und nachhaltigsten technischen Lösungen bieten.

Vision

Die ACAT-Vision ist es, der erfolgreichste und anerkannteste Spezialchemikalien-Händler in unseren Märkten zu sein:

- GEWINN: Maximieren des langfristigen Ertrags der Eigentümer und Mitarbeiter, unter Berücksichtigung der Verantwortlichkeiten
- TEAM: Ein Arbeitsplatz, wo die Menschen inspiriert sind und stolz auf sich und ihre Leistungen
- PARTNER: Ein erfolgreiches Netzwerk von den Kunden zu den Lieferanten, um langfristige und dauerhafte Werte zu schaffen
- PRODUKTIVITÄT: Eine hocheffektive, schlanke und bewegliche Organisation
- NACHHALTIGKEIT: Eine nachhaltige Organisation, die Langzeit-Werte schafft
- UMWELT: Eine verantwortungsvolle Organisation, die hilft, nachhaltigen Lebensraum zu schaffen und zu fördern

Firmen-Eckdaten

- 1947 Gründung der Firmengruppe, Handel mit Zellstoff und Papier
- 1994 Gründung der ACAT
- 6 Standorte (Wien, Basel, Budapest, Milano, Durban, Lörrach und ein weites Netzwerk an Home Offices)
- 100 Mitarbeiter
- EUR 50 Mio. Umsatz der ACI-Gruppe in 2023

Geschichte

2021 Technik & Produktionszentrum Scheibbs

2013 airtech — air[ ]tech

2012 ACAT Germany

2012 ACAT South Africa

2010 ACAT United Kingdom

2005 envirotech — enviro[ ]tech

2001 ACAT Italy

2000 Technikcenter Scheibbs

1999 chemtech — chem[ ]tech

1998 machinetech — machine[ ]tech

1997 ACAT Switzerland

1995 ACAT Hungary

1994 watertech — water[ ]tech

1994 papertech — paper[ ]tech

1994 ACAT Austria

1994 Gründung Applied Chemicals International AG

1982 Gründung England London, Manchester

1969 Gründung Österreich Wien

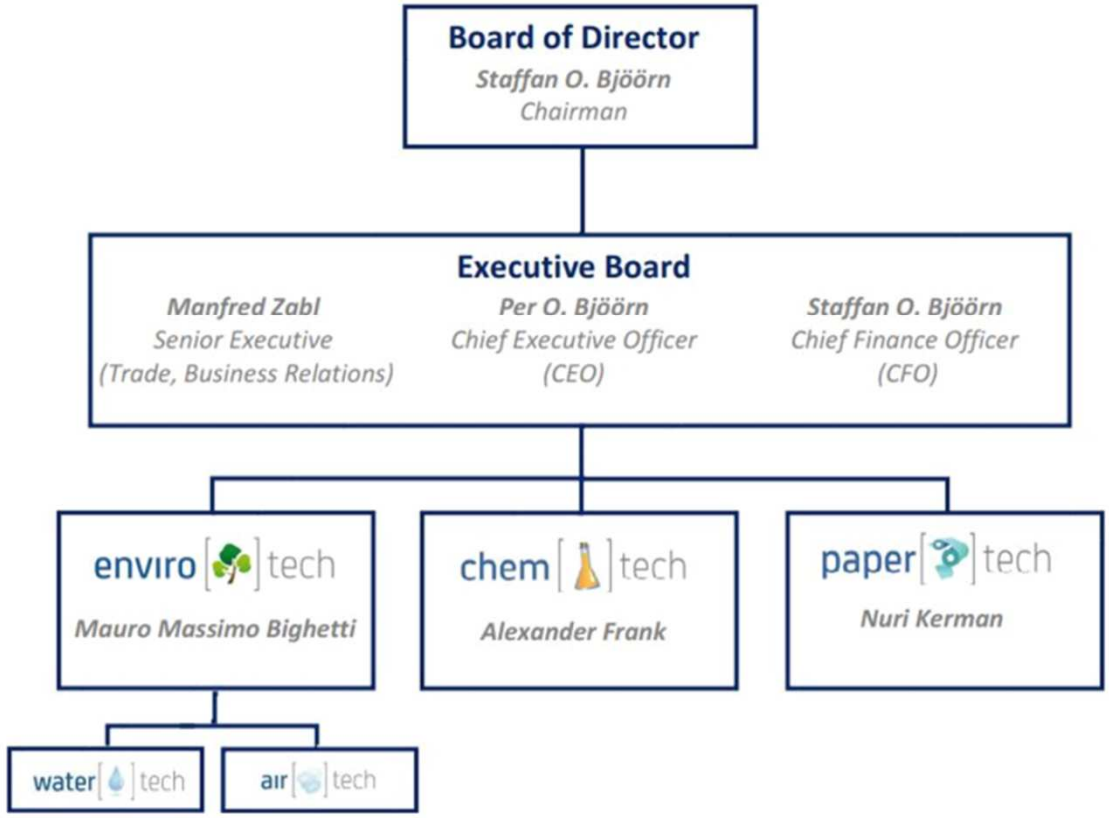
1957 Gründung Italien Milano

1949 Gründung Deutschland Wiesbaden und Düsseldorf

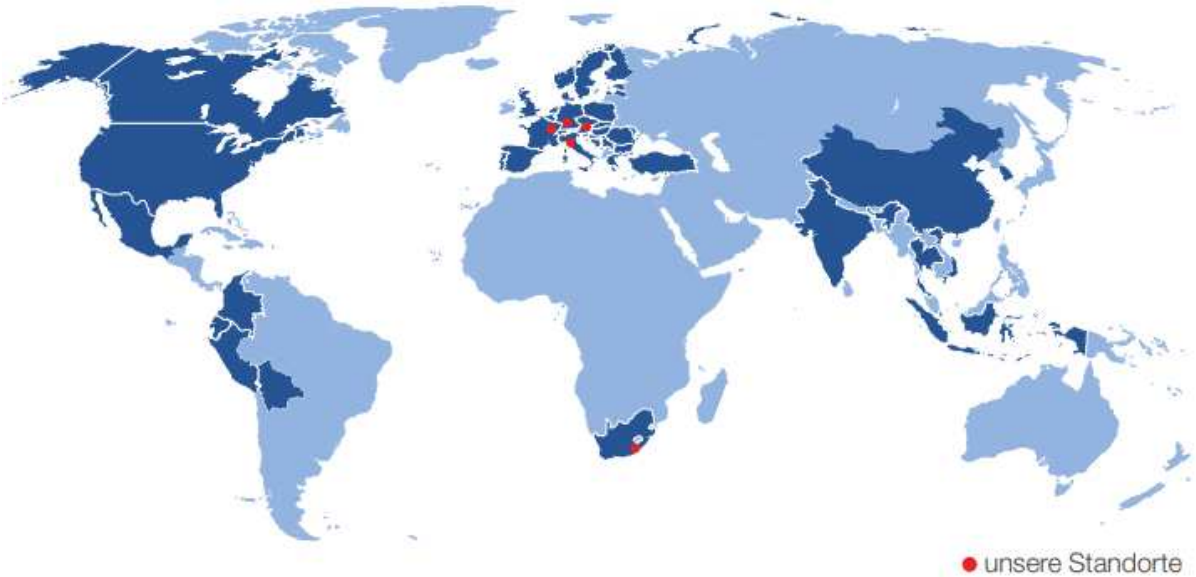
1947 Gründung der Firmengruppe durch Herrn Erland O. Björn, Handel mit Zellstoff und Papier

Management

Applied Chemicals International Group
Technical Service is our Success



your global partner for better solutions



Europa, Mittlerer Osten und Afrika

Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Großbritannien, Irland, Italien, Kroatien, Lettland, Liechtenstein, Luxemburg, Malta, Moldawien, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Serbien, Slowakei, Slowenien, Südafrika, Spanien, Schweden, Schweiz, Tschechien, Türkei, Ungarn

Asien, Pazifik

China, Hongkong, Indien, Indonesien, Qatar, Südkorea, Thailand, Vereinigte Arabische Emirate, Vietnam

Amerika

USA, Bolivien, Kanada, Kolumbien, Ecuador, Mexiko, Peru

Unsere Geschäftsbereiche

chem[ ]tech

enviro[ ]tech

water[ ]tech

air[ ]tech

paper[ ]tech

Applied Chemicals International Group

Technical Service is our Success

chem[ ]tech

Spezialchemikalien für die Farben-, Lack-, Klebstoff,- Kunststoff-, Baustoff- und viele weitere Industrien

Entschäumer / Pulveradditive /
Dispergier- und Netzmittel / Verlaufsadditive /
Verdicker und Rheologieadditive / Agrarprodukte /
Pigmente und Füllstoffe /
Mineralische Flammschutzmittel

Applied Chemicals International Group

Technical Service is our Success

enviro[ ]tech

water[ ]tech

Feinchemikalien und Spezialprodukte für die Trink-, Brauch-, Abwasser- und Schlammbehandlung

Flockmittel und Koagulanten / Eisen- und Aluminiumsalze / Entschäumer und Entlüfter / Geruchsneutralisation / Spezialprodukte / Polymer Aufbereitungs- und Dosieranlagen / Maschinenservice

Applied Chemicals International Group
Technical Service is our Success

enviro [ ] tech

air [ ] tech

Innovative Umwelttechnik zur Luft- und Bodenverbesserung – vielfältig einsetzbar in Industrie, Gewerbe und Landwirtschaft

Geruchsneutralisation für industrielle Betriebe / Geruchsbekämpfungsanlagen / Biochemische Produkte und Kompost Additive

Applied Chemicals International Group

Technical Service is our Success

paper[ ]tech

Chemikalien und Mineralien für die Herstellung hochwertiger Papier-, Karton- und Zellstoffqualitäten samt Aufbereitungs- und Dosieranlagen

Retentionsmittel / Fixiermittel und Koagulanten / Bentonite / Flockungsmittel / Trockenverfestiger / Entschäumer und Entlüfter / Geruchsneutralisation / Aufbereitungs- und Dosieranlagen / Spezialprodukte

Technik & Produktionszentrum Scheibbs

Das Team Scheibbs unterstützt alle Abteilungen intern und international mit Fachwissen und handwerklicher Kompetenz und bietet unseren Kunden flexible und individuelle Lösungen im Bereich Anlagenbau.

Bentonitaufbereitungsstationen /
Anlagen für die Aufbereitung von pulverförmigen und flüssigen Polymeren /
Dosieranlagen und Nachverdünnungseinheiten /
Wartung und Service

ACAT Markenprodukte

- RetStar® -Retentions- und Entwässerungsmittel
- MicroStar® -Retentions- und Entwässerungssysteme
- FixStar® -Fixiermittel & Koagulanten, Stickie & Harzbekämpfung
- BentStar® -Retention und Entwässerung, Harzbekämpfung
- FlocStar® -Flockung und Entwässerung
- AluStar® -Polyaluminiumchloride & Derivate
- BondStar® -Trocken- und Nassfestigkeit
- DefomStar® -Entlüftung
- DispStar® -Dispergiermittel
- BacStar® -Biozide
- Slurry-, Poly-, DoseJet ® -Aufbereitungs- und Dosieranlagen …
- Und viele mehr

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit !