

Applied Chemicals International Group
Technical Service is our Success



ECOSORB®

Geruchsneutralisierung und Anwendungssysteme
vielfältig einsetzbar in Industrie, Gewerbe und Landwirtschaft

air [] tech

acat.com



Innovative Technologie für Luft- und Bodenverbesserung sowie Geruchsneutralisation

Die wichtigsten Vorteile von Ecosorb®

Ecosorb® wird seit vielen Jahren in der ganzen Welt in kommunalen Kläranlagen, Mülldeponien, Abfallbehandlungsanlagen, bei der Nahrungsmittelerzeugung, der Futtermittelherstellung, der Kompostierung, der Tierkörperverwertung und beim Gerben, bei der Raffinierung von Erdöl und Erdgas und in anderen Industriebereichen verwendet. Ecosorb® neutralisiert sehr viele der häufig auftretenden üblen Gerüche wie: Schwefelwasserstoff, Ammoniak, Schwefeldioxid, Ethyl- und Methylmercaptane, Amine, Styrene und andere wenig lösliche Gerüche. Ecosorb® bietet eine Geruchsbekämpfung für Industriezweige, für die es keine andere brauchbare Alternative gibt, oder die Kosten unerschwinglich hoch sind, nämlich:

- wo mehrere Gase oder schwierige Geruchsquellen vorhanden sind
- für temporäre Geruchsprobleme
- für saisonabhängige Geruchsprobleme

Wird Ecosorb® mit der geeigneten Dosieranlage appliziert, dann sorgt es für eine ausgezeichnete Neutralisation von vielen übel riechenden Gasen. Ob diese Gerüche von anorganischen, organischen, sauren oder alkalischen Gasen produziert werden ist kein Problem, da Ecosorb® für eine Breitband-Geruchsneutralisation sorgt.

Die Vorteile von Ecosorb® sind:

- sorgt für eine Breitband-Geruchsneutralisation
- maskiert nicht einfach Gerüche, sondern neutralisiert sie
- ist ungefährlich bei der Handhabung und einfach anzuwenden
- sorgt für eine Geruchsbekämpfung, wo andere Technologien versagen
- ermöglicht eine kostengünstige Lösung bei immer wieder auftretenden Beschwerden der Anrainer
- hilft den Industriebetrieben die Umweltvorschriften zu erfüllen



Industriezweige für Ecosorb® Anwendung

Die Vielseitigkeit von Ecosorb® bei der Neutralisierung vieler Gerüche und die zahlreichen Applikationstechniken, die in fast 20 Jahren entwickelt wurden, führten zu einem erstaunlichen Portfolio von Industrien, für die Ecosorb® eine kostengünstige Lösung zur Bekämpfung ihrer Geruchsprobleme liefert. Nachstehende Industriezweige wenden diese Technologie bereits über Jahre erfolgreich an:

- Kommunale Kläranlagen
- Industrielle Abwasserklärung
- Erdöl- und Erdgasraffinerien
- Asphaltwerke
- Stromerzeugung
- Müllumschlagstellen
- Kompostieranlagen
- Zellstoff- und Papierfabriken
- Stahlwerke
- Pharmazeutische Fabriken
- Chemiefirmen
- Giessereien
- Gummierzeugung
- Verpackungsanlagen
- Lebensmittel- und Fischverarbeiter
- Glasfaserhersteller
- Bodensanierung
- Mülldeponien
- Tierfüttererzeugung
- Etc.



Gründe für eine Geruchsbekämpfung

Es gibt zwei wesentliche Gründe, warum Betriebe ihren Geruch bekämpfen sollten:

1. Umweltschutzvorschriften der IPPC (Integrated Pollution Prevention and Control = integrierte Schadstoffprävention und Schadstoffkontrolle)

2. die Unterbindung lästiger Beschwerden über üble Gerüche von Anrainern und Arbeitern. Jene Unternehmer, die den durch seinen Betrieb entstandenen Geruch bekämpfen, sind erfolgreicher, da diese ein wesentlich besseres Verhältnis zu ihren Anrainern und Arbeitern haben, und sie werden wahrscheinlich weniger Druck von den Umweltbehörden oder den Planungsbehörden erfahren. IPPC ist eine EU Richtlinie des Rates, die 1996 in Kraft trat. Inzwischen wurde sie in allen EU Mitgliedsstaaten eingeführt. Sie wurde in jedem Land Teil der nationalen Gesetzgebung und erfasst viele großtechnische Arbeitsabläufe.

Nachstehend die Industriezweige, die von der IPPC geregelt werden:

- Verbrennungsanlagen > 50MW
- Erdöl- und Erdgasraffinerien
- Koksöfen
- Kohlevergasung und Luftverflüssigungsanlagen
- Metallindustrie
- Zement, Kalk, Glas, Mineralstoffe oder keramische Produkte
- Produktion von Asbest und asbest-ähnlichen Produkten
- Basische organische Chemikalien
- Basische anorganische Chemikalien oder Düngemittel
- Biozide und Sprengstoff

- Pharmazeutische Produkte
- Entsorgung/ Rückgewinnung von gefährlichem oder kommunalem Abfall
- Entsorgung von ungefährlichem Abfall und Deponien
- Zellstoff, Papier und Kartonerzeugung
- Vorbehandlung von Fasen und Textilien
- Gerben von Fellen und Häuten
- Rohware von Schlachthäusern, Milch, Tieren und Gemüse
- Entsorgung oder Recycling von Tierkadavern und tierischem Abfall
- Geflügel, Schweine
- Oberflächenbearbeitung oder Erzeugnisse, bei denen organische Lösungsmittel verwendet werden
- Erzeugung von Kohlenstoff und Grafit

Setzt man Menschen Gerüchen aus, so kann das auf ihr Wohlbefinden schwerwiegende Auswirkungen haben. Gerüche können beim Menschen eine allgemeine Verstimmung hervorrufen, und führen zu Befindlichkeitsstörungen. Gerüche können auch den Schlaf stören oder Kopfschmerzen, Husten und Übelkeit hervorrufen.

Ganz gleich welche Folgeerscheinungen Gerüche auf den Menschen haben, der Grund der Beschwerden wird mit Recht von den örtlichen Behörden wegen der schwächenden Wirkung, die dieser auf Menschen haben kann, sehr ernst genommen.

“Gesundheit ist nicht nur die Abwesenheit von Krankheiten, sondern auch ein Zustand von einem völligen physischen, mentalen und sozialen Wohlbefinden.“





Wie Ecosorb® wirkt

Chemisch gesehen neutralisiert Ecosorb® viele saure, alkalische, anorganische oder organische Gase, oder Mischungen aus diesen. Die bei der Neutralisierung entstehenden harmlosen Substanzen werden am Boden abgesetzt, wo sie schnell durch mikrobiologische und klimatische Aktivitäten abgebaut werden.

Im Laufe der Jahre wurde im Labor viel Arbeit aufgewendet, um die stattfindenden Reaktionen von Gasen, welche mit Ecosorb® in Kontakt kommen, besser zu verstehen. Unabhängig davon, ob die Gase basisch, sauer oder neutral sind; der typische Ablauf der chemischen Neutralisation umfasst: Adsorption, Absorption, Oxidation/Reduktion, Paarbildung oder Komplexbildung.

Wo Ecosorb® wirkt

Ecosorb® Produkte können mit vielen verschiedenen Applikationsvorrichtungen eingesetzt werden, um eine Geruchsbekämpfung in vielen unterschiedlichsten Situationen zu bieten. Typische Voraussetzungen für die Bekämpfung von Gerüchen sind, wenn die üblen Gerüche wie folgt auftreten:

- diffus – wie bei Mülldeponien oder Klärbecken
- örtlich begrenzt – in einem Sammelbrunnen oder aus einer Tankentlüftung
- uneingeschränkt – aus Komposthaufen oder Sickerwasserteichen
- eingeschränkt – Bei Arbeiten im Inneren eines Leitungsrohres oder Abgasschachtes vor dem Ausströmen
- mobil – während Bodensanierungsarbeiten
- vorübergehend – saisonbedingt, selten oder 'one-off' wie bei der Tankreinigung
- Notfall – nach einem Brand oder einer Flut, oder während eines Anlagenausfalls



Typische Anlagen für eine Ecosorb® Anwendung



Leitung mit Hochdruckdüsen wird zum Zerstäuben von Ecosorb® bei diffusen Geruchssituationen verwendet.



Pressluftdüsen: werden zum Zerstäuben von Ecosorb® bei der Lüftung von Leitungsrohren verwendet.



Ein Zerstäubungsventilator wird verwendet, um Ecosorb® bei lokalisierten Geruchssituationen zu zerstäuben.



Ecosorb® Dampfphase-Anlage wird an der Umzäunung eines Geländes verwendet.



Ecosorb® Dampfphase-Anlage wird rund um große Absetzbecken verwendet.



Ecosorb® Dampf Verteilung bei Absetzbecken in einer Raffinerie



Eigenschaften von Ecosorb®

Viele Jahre lang wurde an der Sicherheit von Ecosorb® für Umwelt und Mensch umfassend gearbeitet. Als Ergebnis dieser Arbeit kann mit Sicherheit behauptet werden, dass Ecosorb®:

- ungiftig ist
- nicht maskiert
- biologisch abbaubar ist
- organisch ist
- sicher für die Umwelt ist

Kosten/Nutzen von Ecosorb®

Die Investitionskosten für die Installation und den Betrieb eines Ecosorb® Neutralisationssystems sind häufig geringer als für andere Tech-

nologien, und zusätzlich arbeitet das Ecosorb® System auch dort, wo viele andere Systeme versagen.

Kontakt

Für weitere Informationen zum Thema Ecosorb®, oder um einen Besuch von Applied Chemicals zu arrangieren, kontaktieren Sie bitte Frau Barbara Scaramelli, barbara.scaramelli@acat.com oder Hr. Luca Faggionato, luca.faggionato@acat.com.

acat.com

your global partner for better solutions

ACAT International Group
Neubadstrasse 7
CH - 4054 Basel
Schweiz
T +41 61 282 82 82
international@acat.com



● unsere Standorte

Europa, Mittlerer Osten und Afrika

Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Großbritannien, Irland, Italien, Kroatien, Lettland, Liechtenstein, Luxemburg, Malta, Moldawien, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Serbien, Slowakei, Slowenien, Südafrika, Spanien, Schweden, Schweiz, Tschechien, Türkei, Ungarn

Asien, Pazifik

China, Hongkong, Indien, Indonesien, Qatar, Südkorea, Thailand, Vereinigte Arabische Emirate, Vietnam

Amerika

USA, Bolivien, Kanada, Kolumbien, Ecuador, Mexiko, Peru

Fotos: Christine Nestler-Kenzian, Petra Spiola, Adobe Stock. Grafik: PalmaDesign, Harald Palma.

Applied Chemicals International Group

Applied Chemicals International Group AG
Neubadstrasse 7
CH-4054 Basel
Schweiz

T +41 61 282 82 82
international@acat.com

Applied Chemicals International AG
Neubadstrasse 7
CH-4054 Basel
Schweiz

T +41 61 282 82 82
international@acat.com

Applied Chemicals Switzerland

Applied Chemicals Schweiz GmbH
Neubadstrasse 7
CH-4054 Basel
Schweiz

T +41 61 282 82 80
office-basel@acat.com

Applied Chemicals Austria

Applied Chemicals Handels-GmbH
Wolfgang Pauli-Gasse 3
A-1147 Wien
Österreich

T +43 1 979 3473 0
office-wien@acat.com

Technik & Produktionszentrum
Wertheimgasse 1
A-3270 Scheibbs
Österreich

T +43 1 979 3473 14063
office-scheibbs@acat.com

Applied Chemicals Germany

Applied Chemicals Anwendungstechnik
(Deutschland) GmbH
Wallbrunnstraße 24
DE-79539 Lörrach
Deutschland

T +49 7621 1543 70098
office-loerrach@acat.com

Applied Chemicals Hungary

ACAT Alkalmazástechnika Kft
Budaörsi út 165. II/1.
HU-1112 Budapest
Ungarn

T +36 1 224 0322
office-budapest@acat.com

Applied Chemicals Italy

Applied Chemicals International
AG, Zweigstelle Milano
Viale A. Doria 42
I-20124 Milano
Italien

T +39 02 870430 12
office-milano@acat.com

Applied Chemicals South Africa

Applied Chemicals Application
Technology ZA (PTY) Ltd
207 Plantations, 47 Shongweni Rd
ZA-3610 Hillcrest
Südafrika

T +27 31 765 5096
office-durban@acat.com

Broschüren hier herunterladen:

