Applied Chemicals
International Group

Auf die Dosis kommt es an

watertech / Polymer Aufbereitungs- u. Dosieranlagen

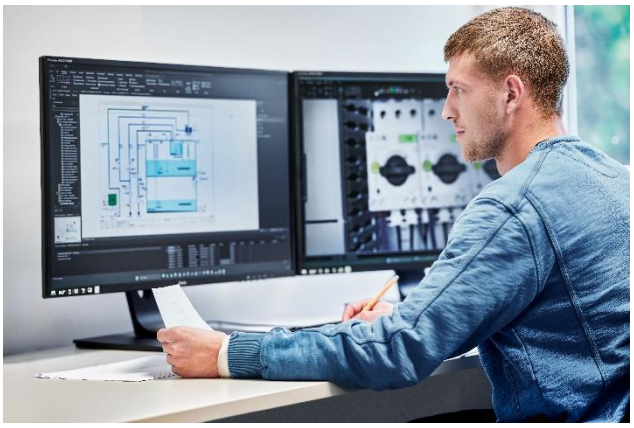
Our technical service is your success

Ob in der kommunalen Abwasserreinigung oder in der Papierfabrik – überall dort, wo Chemikalien präzise und effizient eingesetzt werden müssen, sind zuverlässige Anlagen gefragt. ACAT hat hier langjährige Erfahrung und liefert mit dem eigenen Anlagenbau in Scheibbs maßgeschneiderte und hochwertige Lösestationen, Pumpen und Dosieranlagen.

Was ACAT von vielen anderen unterscheidet, ist die Verbindung aus technologischem Know-how, tiefem Produktverständnis und der Fähigkeit, jede Lösung konsequent an den Bedarf des Kunden anzupassen. Am Standort im niederösterreichischen Scheibbs entstehen so Systeme, die weit über Standardlösungen hinausgehen. Die Bandbreite reicht von Löse- oder Dosieranlagen über Pumpenstationen bis zur kompletten Aufbereitung.

„Jede Einbausituation, jeder Prozess kann berücksichtigt werden. Eine Einbindung in bestehende Prozessleitsysteme ist möglich. Eigene Bereiche für Softwareentwicklung, Elektrik und Maschinenbau sichern eine durchgängige Planung und Fertigung aus einer Hand“, erläutert Theo Weinbrenner, der das Technik & Produktionszentrum Scheibbs leitet.

„Auf Wunsch übernehmen wir Wartungsarbeiten, sodass die Kund:innen langfristig auf einen sicheren Betrieb vertrauen können.“ (Theo Weinbrenner, ACAT Scheibbs)



Die genaue Planung ist das A und O für eine neue Anlage.

Ein großer Pluspunkt: ACAT entwickelt und baut nicht nur Anlagen, sondern kennt sich auch bei den Produkten und deren Anwendung aus.

Die Systeme von ACAT werden vor allem in Kläranlagen und in der Papierindustrie eingesetzt. Dort über nehmen sie das Lösen, Aufbereiten und Dosieren einer ganzen Bandbreite an Stoffen. Dazu zählen:

- **feste und flüssige Polyacrylamide**
- **Entschäumer und Entlüfter**
- **Fixier- und Koagulationsmittel**
- **Füllstoffe und Pigmente**
- **Bentonit**
- **Eisen- und Aluminiumsalze**

Die Anlagen sind voll automatisiert, lassen sich über Touchpanels bedienen und können an bestehende Leitsysteme angebunden werden. Hochwertige Komponenten sorgen dafür, dass sie lange und weitgehend wartungsfrei laufen. Bei Dosieranlagen liefert ACAT das Komplettpaket, das aus Dosierpumpen, Ventilen, Verrohrungen, Nachverdünnungseinheiten und der kompletten Steuerung besteht.

Ein breites Portfolio mit Wirkung

Um unterschiedliche Anforderungen abzudecken, hat ACAT eine Reihe standardisierter Anlagen entwickelt:

ABA – Vollautomatische Bentonitaufbereitungsstation

Speziell für die Aufbereitung von Bentonit und Füllstoffen geeignet. Die Anlage wird vollständig in Edelstahl gefertigt und inkludiert auch die notwendigen Krananlagen zur Beschickung mittels Bigbags.

FPU – Vollautomatische Flüssigpolymeraufbereitung

Diese vollautomatische Anlage bereitet flüssige Polymere zuver lässig auf. Dank einer speziellen Mischtechnologie entsteht eine schlierenfreie und vollständig aktivierte Polymerlösung. Die Dosierung des Konzentrats passt sich automatisch an die Wasserzulaufmenge an. So bleibt die eingestellte Konzentration auch bei Schwankungen im Zulauf konstant. Durch das besondere Design ist außerdem sicher gestellt, dass die Dosierleitungen nicht blockieren können.

PPU – Vollautomatische Pulverpolymeraufbereitung

Diese vollautomatische Anlage bereitet pulverförmige Polymere in einzelnen Chargen auf. Die spezielle JetWet-Technologie sorgt dafür, dass jedes Pulverpartikel vollständig benetzt wird, sodass sich das Polymer vollständig löst. Ein integrierter Disperser verhindert, dass sich Klumpen bilden. Polymer und Wasser werden mengen- und volumenabhängig dosiert, wodurch die gewünschte Konzentra tion stets konstant bleibt. Dank des Batchbetriebs lässt sich zudem für jedes Polymer die optimale Reifezeit individuell einstellen.

FPPU – Vollautomatische Flüssig- und Pulverpolymeraufbereitung

Das besondere Design dieser Anlage ermöglicht es, in einem einzigen Arbeitsschritt sowohl flüssige als auch pulverförmige Polymere vollständig aufzulösen. Dadurch können bei der kombinierten Dosierung die jeweiligen Produkteigenschaften effizient genutzt werden – ohne dass dafür zwei getrennte Aufbereitungs- oder Dosiersysteme notwendig sind.

Die Anlagen von ACAT werden auf die jeweiligen Anforderungen der Kund:innen maßgeschneidert:

Gut zu wissen:

• Lösestationen bereiten feste oder flüssige Chemikalien so auf, dass sie sich vollständig im Wasser lösen und als gebrauchsfertige Lösung zur Verfügung stehen. In Papierfabriken oder Kläranlagen können diese Lösungen anschließend präzise in den Produktionsprozess eingebracht werden – zum Beispiel zum Klären von Wasser, zum Binden von Fasern oder zur Vermeidung von Schaum.

• Dosieranlagen stellen sicher, dass die vorbereiteten Chemikalien in der exakt benötigten Menge in den Prozess gelangen. Sie arbeiten automatisch, gleichen Schwankungen im Bedarf aus und sorgen so für konstante Abläufe, effizienten Ressourceneinsatz und stabile Produktqualität.

Service und Wartung aus einer Hand

Auch wenn die Anlagen für einen weitgehend wartungsfreien Betrieb ausgelegt sind, gehören Verschleißteile zum Alltag. ACAT bietet daher Ersatzteile, Service und Instandhaltung für alle gelieferten Systeme bis hin zur Montage durch den Außendienst. „Auf Wunsch übernehmen wir Wartungsarbeiten, sodass die Kund:innen langfristig auf einen sicheren Betrieb vertrauen können“, betont Weinbrenner. ●

Applied Chemicals International Group
Neubadstrasse 7
4054 Basel, Schweiz
T +41 61 282 82 82
info@acat.com

acat.com