Applied Chemicals
International Group

ACAT bringt Farbe rein

chemtech / Pigmente

Our technical service is your success

Von A wie Automobilindustrie bis V wie Verpackungsindustrie. Die hochwertigen ColourStar®-Farbpasten von ACAT kommen in den verschiedensten Bereichen zum Einsatz. Besonders großen Stellenwert legt ACAT auf höchste Qualitätsstandards und individuelle Lösungen für die Kund:innen rund um den Globus.

Mehr als nur Farbe: Die ColourStar® Farbstoffe, Pigmente und Farbpasten von ACAT sind auf der ganzen Welt gefragt und spielen ihre Stärken in vielen Branchen aus. In der Automobilindustrie dienen sie zum Abtönen von Lacken und Beschichtungen. Die Bauindustrie nutzt sie zum Einfärben von Beton, Mörtel und Putzen. Auch in der Verpackungsindustrie finden sie weltweit Anwendung, etwa beim Bedrucken und Beschichten von Folien und Papier. Die Gummi- und Glasindustrie profitieren von den vielseitigen Einsatzmöglichkeiten der ColourStar®Farbpasten – sei es beim Einfärben von Gummiwaren oder beim Beschichten oder Dekorieren von Glas. „Wir stellen außerdem Farbpasten nach individuellen Wünschen her. Damit können wir Farbe, Eigenschaften und Konsistenz der Paste exakt an die Bedürfnisse der Kund:innen anpassen“, erläutert Andreas Lorenz (Vertrieb & Technologie ACAT chemtech).

Sorgfältig ausgewählte Rohstoffe

Sehr wichtig sind ACAT die verwendeten Rohstoffe. Für die Farbpasten kommen hochwertige Materialien, zum Beispiel organische oder anorganische Pigmente und Farbstoffe, zum Einsatz. Weitere Inhaltsstoffe sind Additive wie Dispergierhilfsmittel, Wasser und Lösungsmittel, aber auch Latex und Gummi.

„Wir wählen gemeinsam mit unseren Lieferanten die Rohstoffe sehr sorgfältig aus und prüfen sie auf Reinheit und Qualität. Das garantiert Endprodukte, die den höchsten Standards entsprechen und eine optimale Leistung und Farbtiefe bieten“, berichtet Lorenz aus der Praxis.

Ausgeklügelter Produktionsprozess

Bei der Herstellung der Farbpasten ist Präzision gefragt. Die Rohstoffe werden nach festgelegten Rezepturen gemischt und Pigmente sowie Additive exakt dosiert. Das sichert die gewünschten Farbeigenschaften. „Bei der Entwicklung der Produkte arbeiten wir oft sehr eng mit unseren Kund:innen zusammen, um maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln.“ Im nächsten Schritt wird die Mischung gemahlen, damit die Pigmente nicht verklumpen. Das schafft eine grobe Dispersion und erleichtert die nächsten Verarbeitungsschritte. Die grob vorgemischte Paste kommt in spezielle Kugel- oder Perlmühlen. Dort werden die Pigmente weiter gemahlen, damit sie sich gleichmäßig in der Paste verteilen.

Modernste Mühlentechnologie ist der Schlüssel, damit die Pigmente die optimale Größe erreichen. Das verbessert die Farbbrillanz und Stabilität“, so Lorenz. Nach dem Mahlen wird die Paste weiterbearbeitet: Dazu gehört, die Viskosität anzupassen, den pH-Wert zu regulieren und zusätzliche Stoffe zu ergänzen, welche die Haltbarkeit und Verarbeitung verbessern. Jede Charge durchläuft anschließend eine strenge Qualitätskontrolle. Dabei werden Farbton, Viskosität, Partikelgröße und Stabilität ganz genau unter die Lupe genommen. Diese Tests stellen sicher, dass die Farbpasten den hohen Qualitätsstandards von ACAT entsprechen und für die jeweiligen Anwendungen geeignet sind.

Gut verpackt

Die fertigen Farbpasten werden in passende Behälter abgefüllt, von kleinen Einheiten für das Labor oder den Produktionsversuch bis zu Großgebinden für industrielle Kund:innen.

Bei der Verpackung achten die ACAT Mitarbeiter:innen sehr darauf, dass keine Verunreinigungen entstehen und die Qualität der Produkte beim Transport und bei der Lagerung erhalten bleibt.

„Wir arbeiten Tag für Tag daran, dass unsere Kund:innen immer das beste Produkt erhalten – vom Rohstoff bis zur Verpackung“, bringt es Lorenz auf den Punkt. ●

Applied Chemicals International Group
Neubadstrasse 7
CH-4054 Basel, Schweiz
T +41 61 282 82 82
info@acat.com

acat.com