

NOS AUTRES GAMMES DE PRODUITS

water tech

- Flocculants & Coagulants
- Sels ferriques et d'aluminium inorganiques
- Produits biochimiques
- Agents anti-odeurs
- Antimousses
- Installations de dissolution, de dosage et systèmes de contrôle
- Détergents industriels
- Inhibiteur de corrosion / Stabilisateur de dureté

chemical tech

- Antimousses
- Additifs en poudre
- Agents de dispersion et de mouillage / Additif d'écoulement
- Produits ignifuges minéraux
- Epaississant & additifs rhéologiques
- Pigments & matériels de remplissage
- Produits agricoles
- Agents de filtration
- Lutte anti-poussière
- Cires

machine tech

- Séchage solaire des boues d'épuration
- Solutions clé en main ou installations partielles pour la déshydratation mécanique des boues
- Composants d'installation pour le traitement mécanique des eaux usées
- Components of a Mechanical Sewage Treatment Plant
- Pièces de rechange & service
- Reformation des boues d'épuration

enviro tech

- Agents de contrôle des odeurs pour toutes les industries
- Produits biochimiques et additifs de compostage
- Mesure automatique des odeurs avec calcul d'un modèle de répartition
- Technologie innovante pour le système de contrôle des odeurs au moyen d'UV et de charbon activé

Bureaux

GROUPE APPLIED CHEMICALS INTERNATIONAL

ACAT Basle

Neubadstrasse 7
4015 Basel, Suisse
Tel: +41 (61) 282 82 80
Fax: +41 (61) 282 82 89
office-basel@acat.com

ACAT International

Neubadstrasse 7
4015 Basel, Suisse
Tel: +41 (61) 282 82 80
Fax: +41 (61) 282 82 89
international@acat.com

ACAT Bradford

Titan House, Cleckheaton
Bradford, BD19 5DN, UK
Tel: +44 (1274) 866 851
Fax: +44 (1274) 866 833
office-uk@acat.com

ACAT Budapest

Budaörsi út 165. II/1
1112 Budapest, Hongrie
Tel: +36 (1) 224 03 22
Fax: +36 (1) 224 03 21
office-budapest@acat.com

ACAT Milan

Viale A. Doria, 42
20124 Milan, Italie
Tel: +39 (02) 919 834 19
Fax: +39 (02) 919 834 20
office-milano@acat.com

ACAT Vienne

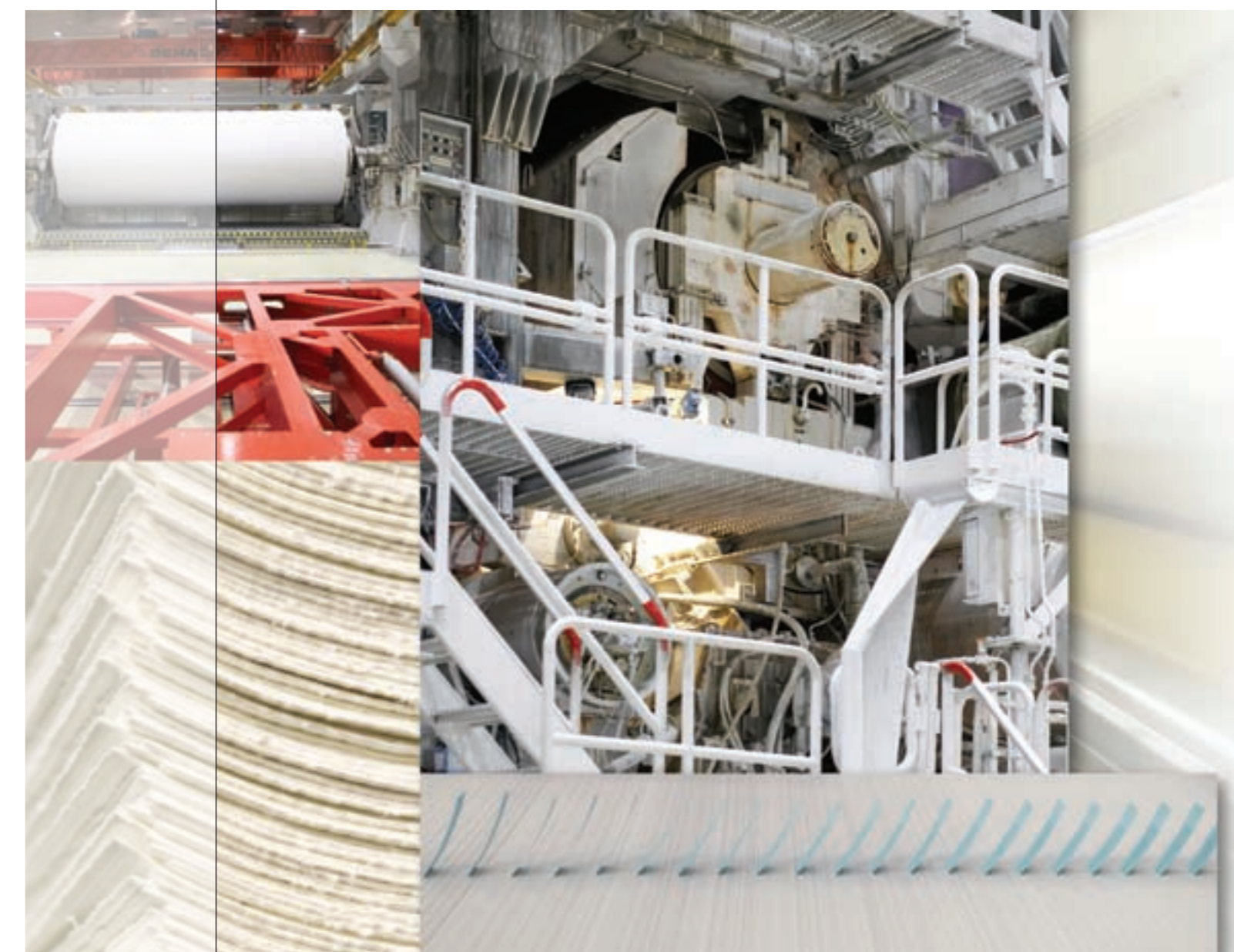
Wolfgang Pauli Gasse 3, P.O. Box 2
1147 Vienne, Autriche
Tel: +43 (1) 979 34 73 0
Fax: +43 (1) 979 34 73 -14555
office-wien@acat.com

Autres bureaux

Allemagne - Belgique - Espagne - France Pays-Bas - Singapour - Turquie

Tel: +41 (61) 282 82 80
Fax: +41 (61) 282 82 89
international@acat.com

Applied Chemicals Application Technology
Technical Service is our Success



acat.com

Votre Partenaire d'Affaires en Europe.

paper tech

CHIMIE DE POINTE ET PRODUITS SPECIAUX

SYSTÈMES DE RÉTENTION ET DE DRAINAGE

Nos produits sont utilisés avec succès sur les machines à papier les plus larges et les plus rapides au monde. Les machines modernes et leurs circuits de tête exigent des produits chimiques de grande qualité et nécessitent des systèmes de rétention et de drainage spécifiques. Grâce à notre système de micro-particules, les meilleurs résultats en termes de formation de la feuille, de rétention et d'égouttage sont obtenus. Notre gamme comprend également des procédés optimisés pour chaque qualité de papier afin de couvrir tous les besoins en termes de machinabilité et de performance.

FIXATEURS

Une large gamme de coagulants organiques et inorganiques ainsi que de fixateurs est disponible. Grâce à notre méthode d'analyse auto-développée ACAT Pitch Counter (APC), nous disposons du moyen optimal pour détecter et/ou surveiller les contaminants de type « pitch et stickies » et les dépôts. Nos produits sont également utilisés en combinaison avec d'autres systèmes pour obtenir des résultats optimaux en termes de fixation et de rétention des contaminants.

BENTONITE

Pour toutes les applications, une large gamme de bentonites est disponible, qu'il s'agisse de systèmes de rétention, de traitement des eaux, de passivation des matières collantes ou de la lutte contre les impuretés. Nous pourrions vous conseiller et réaliser des tests en laboratoire permettant de trouver le meilleur produit.

AGENTS D'AMÉLIORATION DE CARACTÉRISTIQUES

Nous avons développé une gamme de produits pour répondre aux exigences accrues de la production de papier en termes d'amélioration de caractéristiques et de machinabilité. Notre technologie brevetée comprend également, en plus des produits, les équipements de préparation et de distribution correspondants.

Grâce à ces produits, on peut réduire l'utilisation de produits chimiques, le grammage du papier ou les coûts liés à l'utilisation de vieux papiers. Les caractéristiques peuvent être optimisées de façon précise.

En outre, des vitesses plus élevées sont possibles grâce à l'augmentation de l'humidité initiale, ce qui diminue les risques de casse.

ADDITIFS DE COUCHAGE ET DE PRESSE ENCOLLEUSE

Nous offrons une gamme de produits spéciaux qui sont adaptés pour une utilisation dans le couchage et les presses encolleuses. Nos vendeurs vous conseilleront volontiers.

FLOCULANTS

Il s'agit de puissants floculants synthétiques qui sont spécialement conçus pour la séparation solide/liquide dans le traitement des eaux usées et des boues. Ce sont des polymères hydrosolubles de haut poids moléculaire à base d'acrylamide et de copolymères. La gamme de polyélectrolytes couvre une large palette de poids moléculaires et de charges qui garantissent une floculation efficace. Ces produits sont disponibles à l'état solide, liquide et sous forme de dispersion.

ANTIMOUSSE ET DÉSAÉRATEUR

Nous offrons une gamme complète d'antimousse, tant pour le domaine de la partie diluée de la machine à papier que pour l'utilisation dans le couchage et le collage. Nous serons heureux de mener des tests de laboratoire appropriés afin d'assurer une sélection optimale des produits.



EQUIPEMENTS DE DISSOLUTION ET DE DOSAGE

STATIONS DE DISSOLUTION POUR POLYMÈRES EN POUDRE ET LIQUIDE

20 ans d'expérience dans le traitement et le dosage des polymères ont permis le développement de stations de dissolutions pratiquement sans entretien de toutes les tailles et pour tous les domaines d'application.

UNITÉ DE PRÉPARATION DE BENTONITE

Ces équipements sont adaptés pour la mise en solution de Bentonite et autres slurries de minéraux. Il est possible de préparer à la concentration désirée selon chaque application spécifique et de faire une surveillance „online“ sur demande.

L'approvisionnement en produit peut se faire en Big Bag ou en silo. L'exécution complète du projet se fait en étroite concertation avec le client dans le respect de ses normes internes.



UNITÉS DE DOSAGE ET DE POST-DILUTION

La conception complète, la planification et la mise en service de l'équipement de dosage sont de rigueur pour chaque cas. L'intégration dans les systèmes existants de surveillance des processus et de contrôle est possible à tout moment. Tous les équipements nécessaires, tels que pompes, filtres, débitmètres et autres pièces sont compris.

