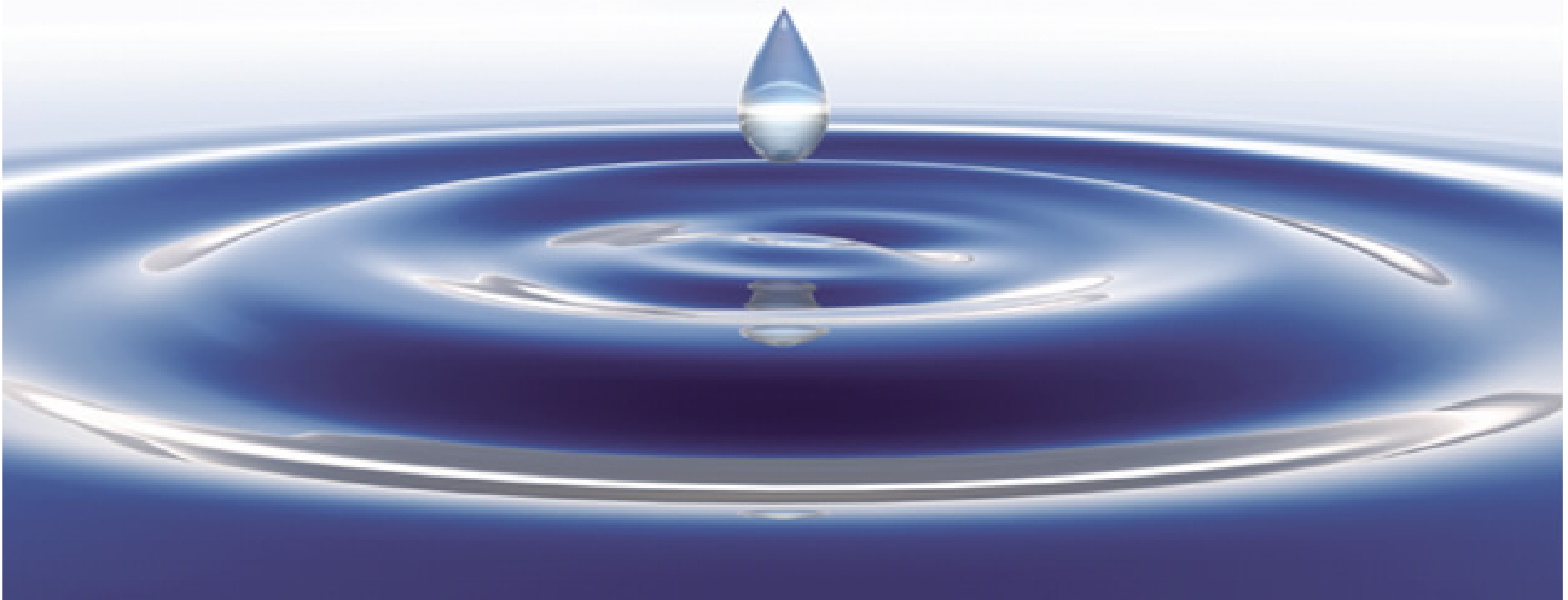
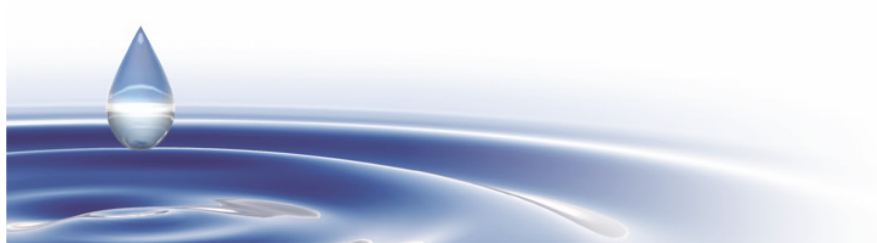


Applied Chemicals Anwendungstechnik
Technical Service is our Success



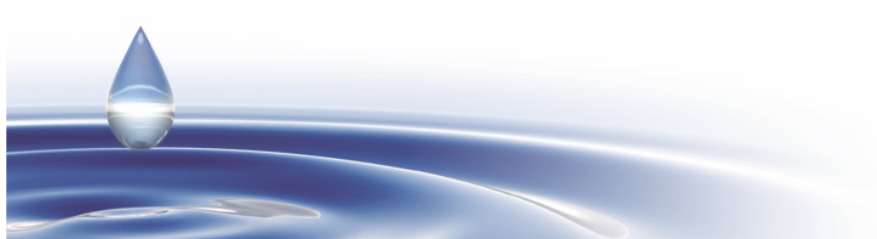
High Tech Produkte für eine High Tech Welt





Philosophie

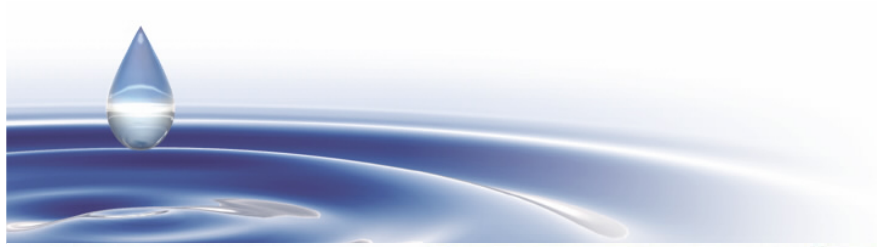
- Erschließung von attraktiven Produktquellen, neuer Technologien und Produktentwicklung durch technisches Marketing
- Kompetenz, Stärke, Vertrauen und Flexibilität führen zu partnerschaftlichen und langfristigen Kundenbeziehungen
- Wertsteigerung unserer Produkte durch unsere speziell technischen Kenntnisse



- Chemikalien, Mineralien und Anlagentechnik für Papier- und Karton-Produktionsprozesse und Abwasserreinigung

Papierchemikalien für Retentions- und Entwässerungssysteme / Fixiermittel / Bentonite / Feinchemikalien u. Mineralien / Org. Polymere für Abwasserreinigung / Schaum- und Geruchsbekämpfung / Anwendungstechnik / Lösetechnik und Dosiersteuerung / Prozessoptimierung





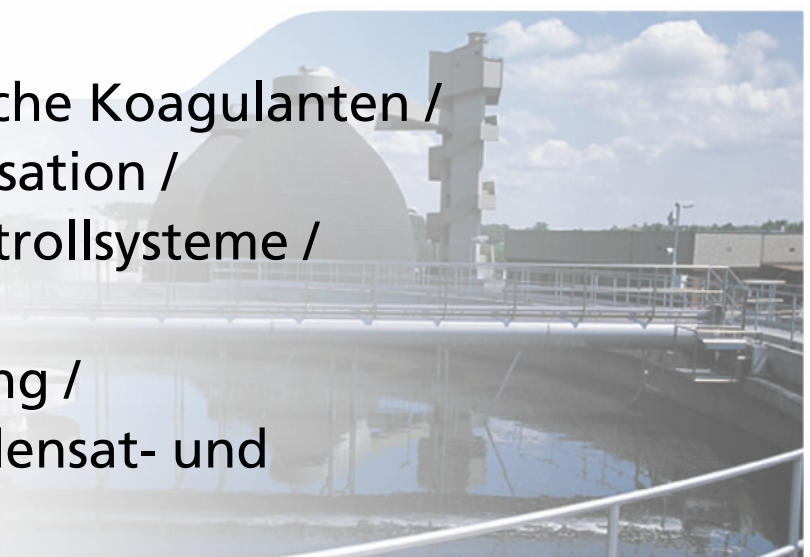
Applied Chemicals Anwendungstechnik
Technical Service is our Success

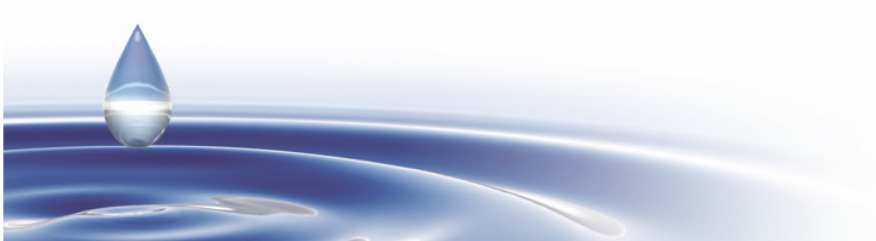


water [] **tech**

- Chemikalien, Anlagentechnik und Technologien für Klärtechnik, Schlammbehandlung und Geruchsneutralisation

Organische Flockungsmittel / Anorganische Koagulantien /
Biologie Verbesserung / Geruchsneutralisation /
Entschäumer und Entlüfter / Dosier-Kontrollsysteme /
Aufbereitungsanlagen / Regeltechnik /
Anwendungstechnik / Prozessoptimierung /
Spezialprodukte für Dampfkessel-, Kondensat- und
Kühlsysteme





Applied Chemicals Anwendungstechnik
Technical Service is our Success

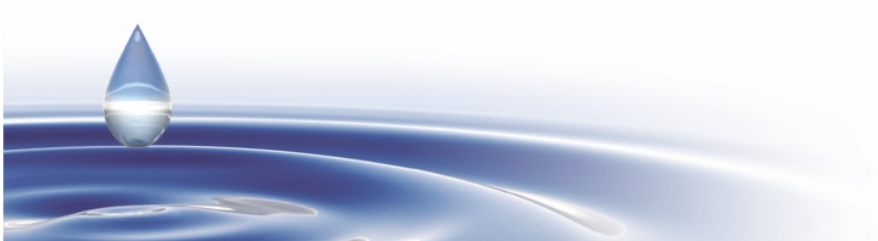


machine [] **tech**

- Entwurf, Design und Fertigung diverser Ausrüstung zur Klärtechnik und allgemeine Löse- und Dosiertechnik

Komplettlösungen und Anlagenkomponenten zur maschinellen Schlamm entwässerung / Solare Klärschlamm trocknung / Band trocknungsanlagen / Niedertemperatur konvertierung / Anlagenkomponenten zur mechanischen Abwasserreinigung / Service und Kundendienst





Applied Chemicals Anwendungstechnik
Technical Service is our Success

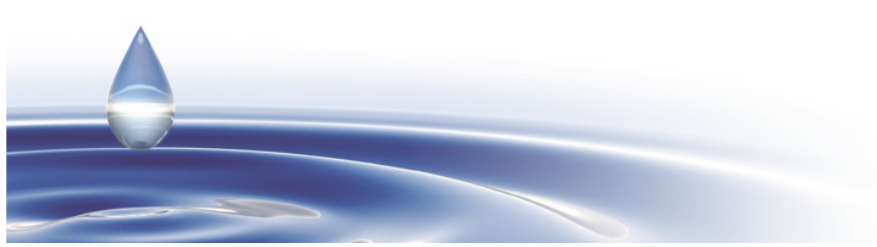


chemical [] **tech**

- Spezialchemikalien für die Farben- und Lack-, Kunststoff-, Baustoff- u. diverse Industrien

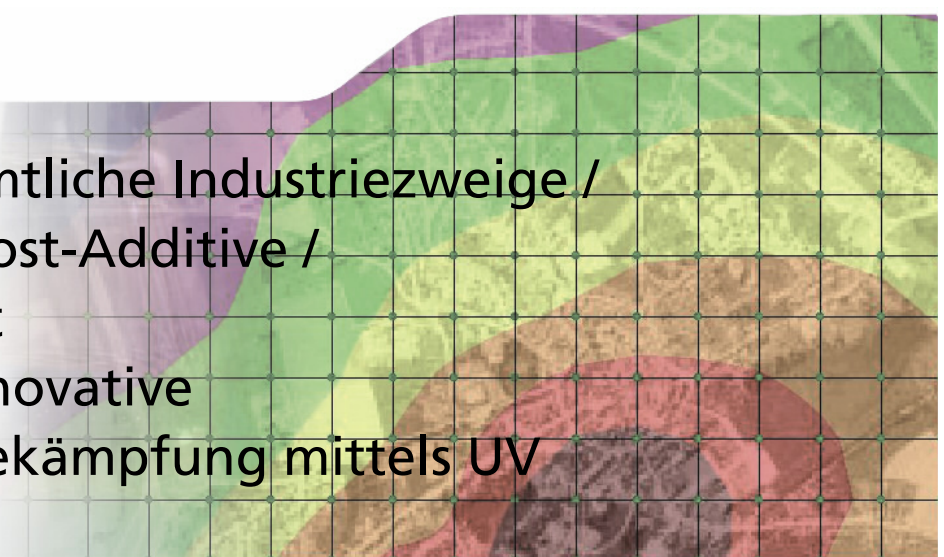
Agrarprodukte / Entschäumer / Netz- und Dispergiermittel
/ Verdicker / Füllstoffe / Verlaufmittel / Pigmente und
Farbstoffe / Hydrophobiermittel / Schwundverhinderer

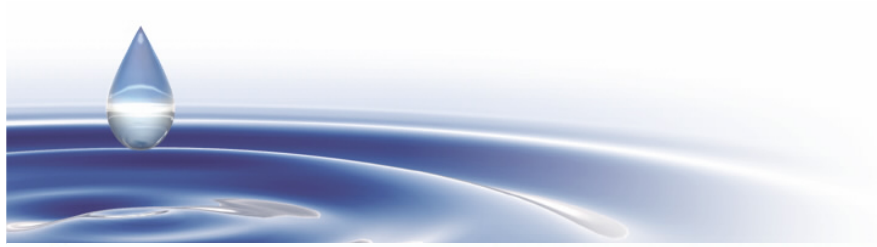




- Umwelttechnische Produkte abseits der Wasserreinigung für Boden- und Luftverbesserung

Geruchsbekämpfungsmittel für sämtliche Industriezweige /
Biochemische Produkte und Kompost-Additive /
Automatische Geruchsmessung mit
Verteilungsmodellberechnung / Innovative
Anlagentechnologie zur Geruchsbekämpfung mittels UV
und Aktivkohle / Odojet-System



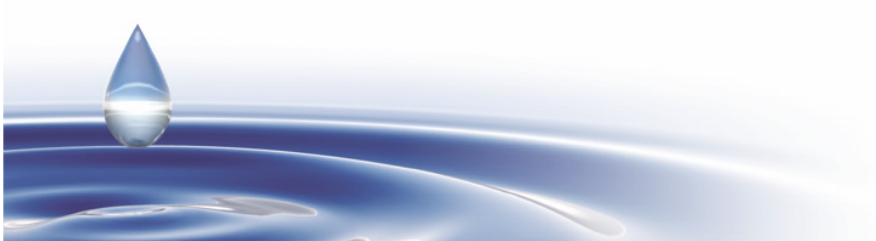


Applied Chemicals Anwendungstechnik
Technical Service is our Success



Kommerzielles Service

- Produktlogistik, Lagerhaltung und kommerzielles Service in Form von Finanzierungen und Beratung



Applied Chemicals Anwendungstechnik
Technical Service is our Success



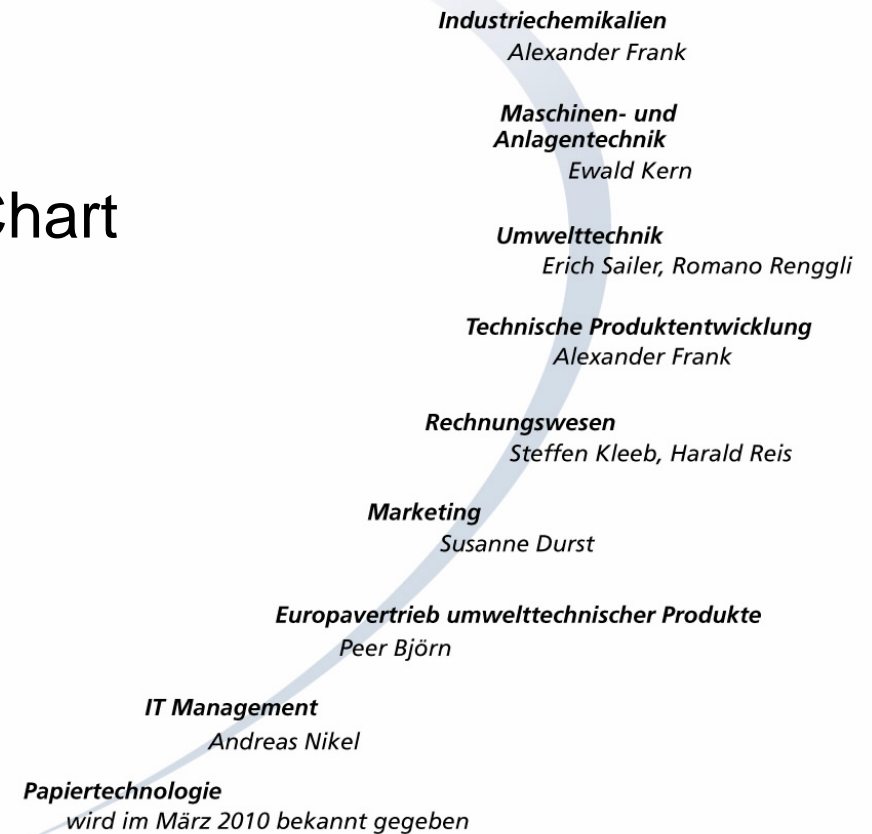
administrativ

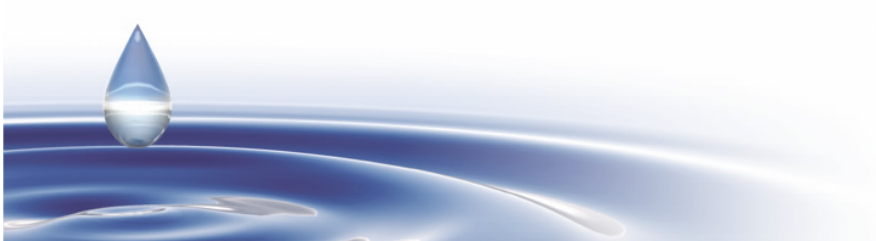
APPLIED CHEMICALS INTERNATIONAL

operativ

Your Partner for Business in Europe!

Organisation Chart





Applied Chemicals Anwendungstechnik
Technical Service is our Success



Applied Chemicals International Group

**Papier
General Management
Global**

**Internationaler Business
Support**

Assistenz

**Internationale
Anwendungstechnik**

Finnland

UK, Irland

**Deutschland, NL,
Türkei**

**Frankreich,
Spanien,
Belgien**

**Schweden
Norwegen, DK
Distributor**

**Portugal
Distributor**

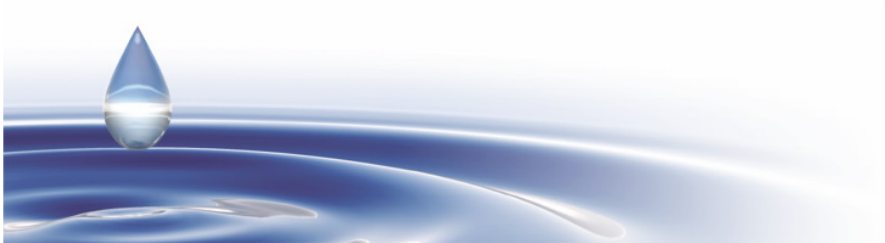
**Österreich, Schweiz, Italien
Mittel- und Osteuropa**

US, Kanada

Asien

**Südafrika
Distributor**

Organisation ab 1.1.2010



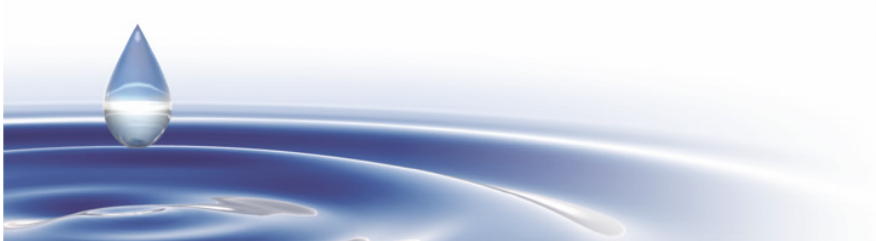
Applied Chemicals Anwendungstechnik
Technical Service is our Success



**Niederlassungen/
Verkaufsaktivitäten**

Distributoren



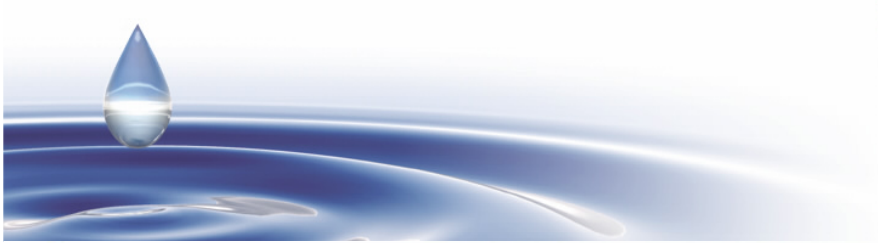


Applied Chemicals Anwendungstechnik
Technical Service is our Success



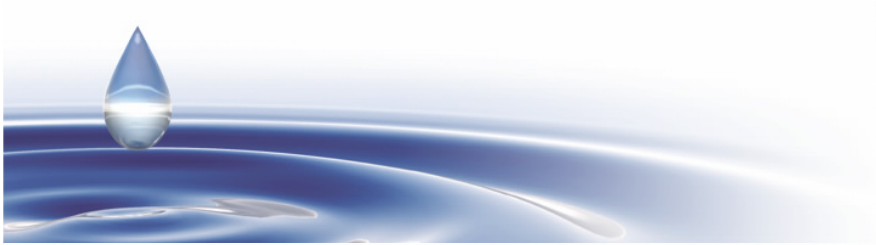
Firmen-Eckdaten

- Privatbesitz seit 1980 - 1994 Gründung der ACAT
- 5 Standorte (Wien, Basel, Budapest, Milano, Cleckheaton)
- 82 Mitarbeiter
- EUR 35 Mio. (= USD 56 Mio.) Umsatz der ACI-Gruppe in 2008



Unsere Ziele

- mehr Diversifikation im Lieferanten-Mix
- technische Komplettlösungen für Kunden
- zusätzliche Marktsegmente erschliessen
- Verkaufsgebiet auf ganz Europa ausweiten
- Kontinuierliche Erhöhung unseres technischen Fachwissens
- Produktentwicklung, Forschung
- Erhöhung der Produktqualität durch unser technisches Service



Applied Chemicals Anwendungstechnik
Technical Service is our Success



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit !